

La nueva serie Pylontech está compuesta con células de última generación LFP (fosfato de hierro y litio), un sistema de gestión de batería (BMS) incorporada y un diseño mecánico. Esta batería de la serie RT12V de Pylontech ofrece una seguridad inherente, una fiabilidad extremadamente alta y no requiere mantenimiento. En comparación con baterías de plomo-ácido de capacidad similar, tiene más del doble de la capacidad utilizable, más de 3 veces el ciclo de vida, pero pesa solo aproximadamente el 40%. Es un reemplazo perfecto para las baterías de plomo-ácido, GEL y AGM en aplicacionescomo marina, vehículos recreativos y almacenamiento solar.



Sistema de gestión de batería inteligente



Protección temperatura



Protección subtensión



Protección sobretensión cortocircuito



Protección









CARACTERÍSTICAS

Autobalanceado

Conecta múltiples baterías tanto en serie como en paralelo sin problemas de balanceado gracias a la comunicación entre ellas.

Seguridad extrema

El sistema de gestión de baterías (BMS) proporciona protección integral a la batería y ofrece una gestión sofisticada de la carga y descarga

Compromiso de calidad

Celdas de batería de última generación garantizan una vida útil de más de 4500 ciclos, una corriente de descarga continúa de 100Ah y un amplio rango de trabajo con temperaturas extremas.

Comunicación

Las comunicaciones CAN, RS485, Bluetooth permiten una transmisión de datos flexible para satisfacer las necesidades de diferentes aplicaciones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	RT12100G31	
Eléctrico		
Voltaje nominal (V)	12.8	
Capacidad nominal (Ah)	100	
Rango voltaje de trabajo (V)	10.8~14.4	
Resistencia interna (ohm.)	<20	
Carga de voltaje (V)	14V-14.4	
Corriente nominal funcionamiento (A)	20	
Corriente máxima continua (A)	100	
Corriente pico (A)	200A@30sec	
Conexión en serie	≤4 pcs	
Conexión en paralelo	≤4 pcs	
Estructura		
Dimensiones (mm)	325*173.5*226	
Peso (Kg)	13kg±0.2	
Clasificación IP	IP67	
Tipo de terminal	M8	
Condiciones de trabajo		
Rango temperatura de trabajo en carga (°C)	0 ~ 60	
Rango temperatura de trabajo en descarga (°C)	-20 ~ 60	
Temperatura de trabajo (°C)	-40 ~ 60 *	
Altitud (M)	<4,000	
Humedad	5~95% (w/o condensing)	
Comunicación		
RS485	115200bps	
CAN	500Kbps	
Bluetooth	BLE5.0	
Dry contactor	2×inputs & 2×outputs	
Certificaciones		



