

# SHURFLO: Una solución a la distancia

## Serie Modelo 9300



### USOS DE LA BOMBA SUMERGIBLE:

- Irrigación
- Abrevaderos de ganado
- Casas y cabañas alejadas
- Lagunas
- Islas



*El nuevo diseño "Watertite-Gland" de SHURflo (pat. en trámite)*

**La Nueva Bomba Sumergible, Serie 9300 de SHURflo, Activada Por Energía Solar. Resistente, Duradera... ¡Construida Para Perdurar!**

Las bombas de la Serie 9300 de SHURflo cuentan con el respaldo de 25 años de investigación y experiencia en ingeniería. Estas bombas, cuyo diseño es tan resistente como liviano, se reparan fácilmente en el propio sitio. SHURflo le ofrece una amplia gama de repuestos y kits para la fácil reconstrucción y reparación de las bombas.

### CARACTERÍSTICAS DEL CONECTOR DE PRESAESTOPAS "GLAND":

- Conector eléctrico hermético.
- Diseño de conexión en prensaestopas hermético que evita la absorción del agua (pat. en trámite).
- Desconexión rápida. No es necesario empalmar.
- Se puede usar con gran variedad de cables forrados.

### CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA DE LA SERIE 9300:

- Construcción sólida y liviana a la vez (6 libras).
- Bastidor a prueba de corrosión con sujetadores de acero inoxidable.
- Capacidad de funcionamiento en seco sin dañar la bomba.
- Derivación interna para protección de la bomba.
- Funcionamiento en 24 VCC de larga vida.
- Fácil de reparar en el propio sitio.
- 25 años de experiencia fabricando bombas de diafragma.
- Diafragma sólido de tecnología moderna.

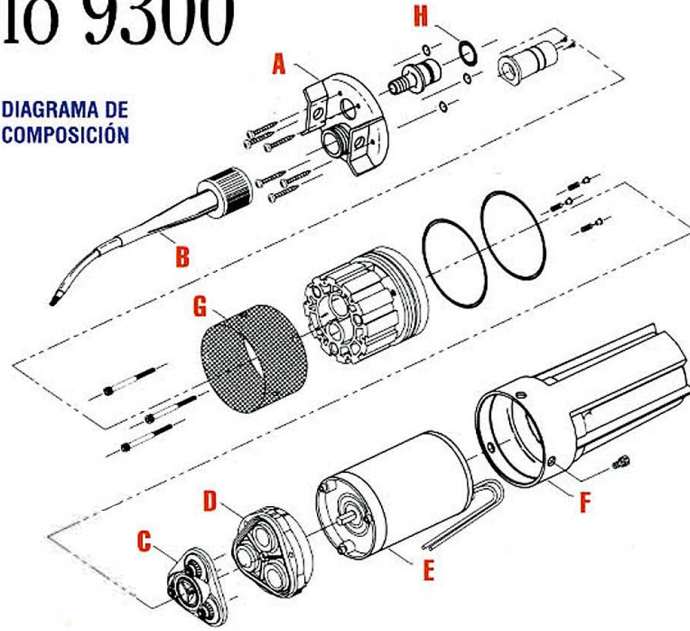
## Serie Modelo 9300

### DIAGRAMA DE FLUJO DE LA BOMBA SUMERGIBLE 9300 DE 24 VCC PRODUCE ENTRE 810 Y 1170 GALONES (3110-4428 LITROS) POR DÍA

| ASPIRACIÓN VERTICAL TOTAL |        | CAUDAL POR HORA |      | TAMAÑO DE RED SOLAR<br>CAPACIDAD MÍNIMA DE ENERGÍA TOTAL | CORRIENTE (EN AMPERES) |
|---------------------------|--------|-----------------|------|----------------------------------------------------------|------------------------|
| FEET                      | METERS | GAL.            | LTR. | WATTS                                                    |                        |
| 20                        | 6.1    | 117             | 443  | 58                                                       | 1.5                    |
| 40                        | 12.2   | 114             | 432  | 65                                                       | 1.7                    |
| 60                        | 18.3   | 109             | 413  | 78                                                       | 2.1                    |
| 80                        | 24.4   | 106             | 401  | 89                                                       | 2.4                    |
| 100                       | 30.5   | 103             | 390  | 99                                                       | 2.6                    |
| 120                       | 36.6   | 101             | 382  | 104                                                      | 2.8                    |
| 140                       | 42.7   | 99              | 375  | 115                                                      | 3.1                    |
| 160                       | 48.8   | 98              | 371  | 123                                                      | 3.3                    |
| 180                       | 54.9   | 93              | 352  | 135                                                      | 3.6                    |
| 200                       | 61.0   | 91              | 345  | 141                                                      | 3.8                    |
| 230                       | 70.1   | 82              | 310  | 155                                                      | 4.1                    |

**NOTA:** Para un rendimiento óptimo, se requiere el uso de una unidad compensadora de corriente lineal. La capacidad mínima de energía total indica la potencia mínima de la red (en vatios) para el rendimiento señalado.

### DIAGRAMA DE COMPOSICIÓN



### KIT DE REPUESTOS:

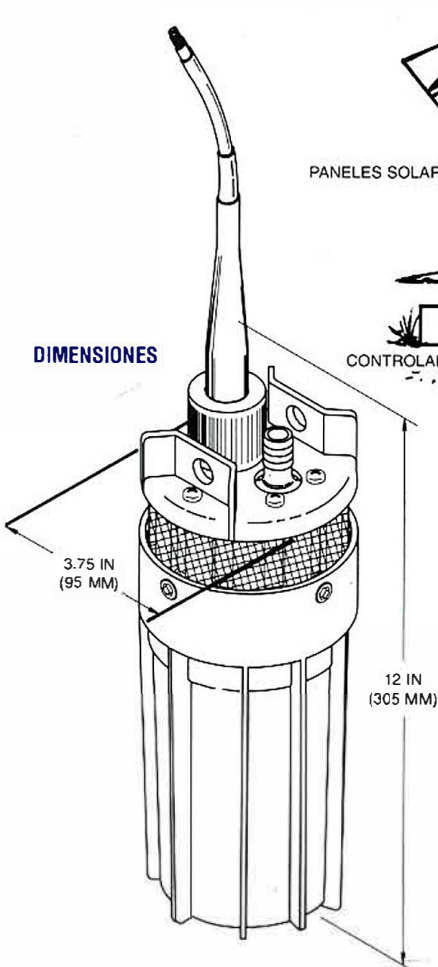
- |                                   |                                         |
|-----------------------------------|-----------------------------------------|
| (A) Platina de aspiración         | (F) Kit de carcasa                      |
| (B) Kit conector del cable        | (G) Kit de pantalla                     |
| (C) Kit de válvulas               | (H) Kit de juntas tóricas               |
| (D) Conjunto de bastidor inferior | (I) Kit de herramientas (no se ilustra) |
| (E) Kit del motor                 |                                         |

Todos los kits cuentan con más repuestos que los que figuran en el diagrama.

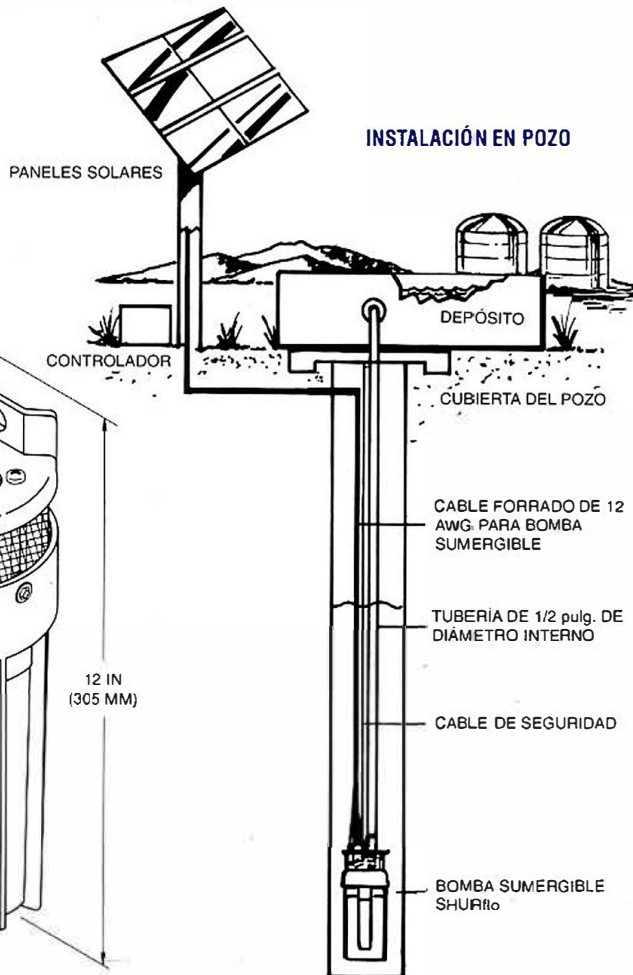
### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- NÚMERO DE MODELO:** 9325-043-101
- DISEÑO DE LA BOMBA:** Bomba de diafragma de desplazamiento positivo con 3 cámaras
- LEVA:** 3.0 grados
- MOTOR:** Imán permanente, P/N 11-175-00, con protección térmica
- VOLTAJE:** 24 VCC nominales
- AMPERAJE:** 4.0 máximo
- DERIVACIÓN INTERNA:** 105-110 PSI máximo (7.27.5 BARIAS)
- ELEVACIÓN MÁXIMA:** 230 pies (70 metros)
- SUMERSIÓN MÁXIMA:** 100 pies (30 metros)
- LUMBRERA DE ESCAPE:** Conector dentado de 1/2 pulg. (12.7 mm) para tubería de 1/2 pulg. (12.7 mm) de diámetro interno
- ADMISIÓN:** Malla de acero inoxidable con malla N° 50
- MATERIALES:** Plástico de alta resistencia, sujetadores de acero inoxidable
- USOS TÍPICOS:** Bomba para pozo de agua potable
- PESO NETO:** 6 LIBRAS (2.7 kg.)

### DIMENSIONES



### INSTALACIÓN EN POZO



## BOMBA SUMERGIBLE SHURFLO SERIE 9300

SHURflo presenta la nueva serie 9300, constituida por bombas sumergibles robustas, y duraderas.

La serie 9300 de SHURflo está respaldada por 25 años de experiencia en investigación e ingeniería, lo cual ha propiciado el diseño de una bomba resistente y de poco peso.

SHURflo, además, ofrece una amplia variedad de piezas y elementos para una fácil instalación y reparación.

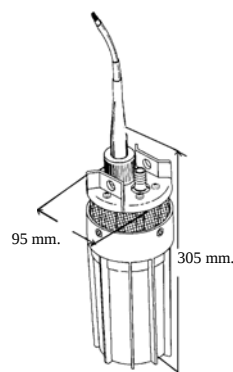
La bomba sumergible SHURflo 9300 está diseñada para ser usada en pozos de agua con un diámetro interno a partir de 10,2 cm. La bomba tiene una potencia máxima de elevación vertical de 70 metros hasta el tanque de almacenamiento.

En su elevación vertical máxima la bomba consume solamente 4 amperios.

### CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA SERIE 9300

- \* Fuerte construcción, y poco peso (2.7 Kgs).
- \* Fijaciones anticorrosión (acero inoxidable).
- \* Posibilidad de funcionamiento sin agua.
- \* Bypass interno para la protección de la bomba.
- \* Larga vida, tensión de funcionamiento 24 Vdc.
- \* Fácilmente reparable en el sitio.

### DIMENSIONES



### APLICACIONES

- \* Riego.
- \* Estanques.
- \* Viviendas aisladas.
- \* Almacenamiento de agua.

| CÓDIGO | REFERENCIA          | DESCRIPCIÓN                                                    |
|--------|---------------------|----------------------------------------------------------------|
| A028   | Bomba 9300          | Bomba sumergible 24 V. 70 m profundidad.                       |
| A033   | Optimizador LCB-G75 | Permite funcionamiento 12 ó 24 V. Incluye sondas de pozo.      |
| A034   | Optimizador LCB-GO  | Sólo para 24 V. No permite sondas para pozo. Sólo de depósito. |

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS |                                                                  |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Diseño de Bomba           | Bomba de desplazamiento positivo con 3 cámaras de impulsión.     |
| Motor                     | Magnético permanente, P/N 11-175, protección térmica.            |
| Voltaje                   | 24 VDC nominal.                                                  |
| Amperaje                  | 4,0 Máximo.                                                      |
| Bypass interno            | 105-110 PSI max. (7,2-7,5 BA).                                   |
| Subida máxima             | Máximo 70 metros.                                                |
| Inmersión máxima          | Máximo 30 metros.                                                |
| Puerto de salida          | Rosca macho de ½" (12,7mm).                                      |
| Toma de agua              | Malla de acero inoxidable.                                       |
| Materiales                | Plásticos de gran resistencia. / Fijaciones de acero inoxidable. |
| Aplicaciones típicas      | Agua potable.                                                    |
| Peso neto                 | 2.7 Kgs.                                                         |
| Embalaje                  | 60 x 45 x 18 cm (3,5 kg)                                         |

## OPTIMIZADOR (Accesorio recomendado)

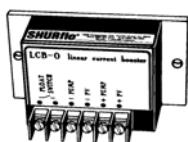
El uso de un **optimizador de corriente**, aumenta hasta un 30% el caudal bombeado ya que tiene un seguidor de búsqueda del punto de máxima potencia del panel solar y entrega a la bomba la energía variando la tensión e intensidad en un punto de trabajo donde el caudal es máximo. Esta prestación es muy efectiva en horas de baja radiación, situaciones habituales durante la mañanas, tardes y días nublados. No obstante, la bomba puede funcionar sin optimizador conectándola a una batería de 24 V.

Existen dos tipos de optimizador:

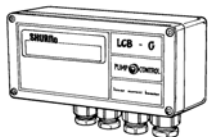
**LCB-G75:** Incorpora un convertidor DC/DC, permitiendo alimentar a la bomba tanto a 12 como a 24 V 1 ó 2 módulos solares. Dispone de toma para una boya de nivel de estanque, y toma para sondas de nivel de pozo (estas últimas incluidas con el LCB-G75). Incorpora botón ON/OFF.

**LCB-GO:** Para uso único en 24 V (dos módulos solares). Incorpora toma para sondas de nivel de depósito, pero no permite conexión de sondas de pozo.

**LCB-GO**

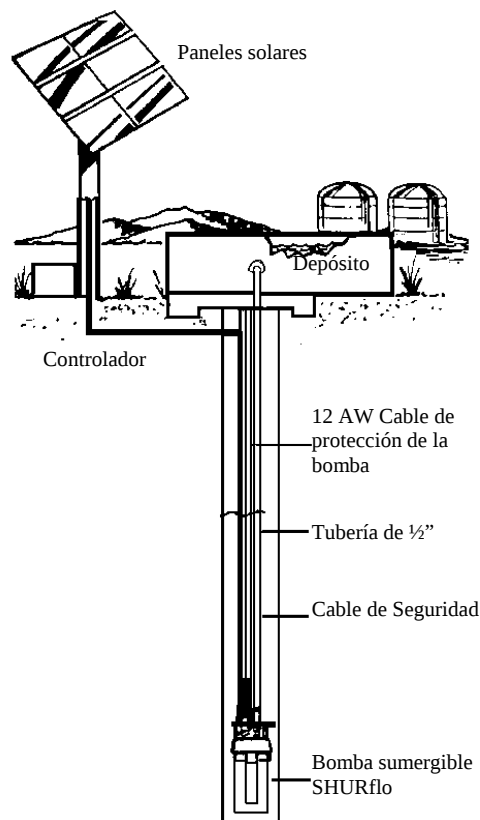


**LCB-G75**



| CAUDAL A 24 VDC |               |                       |           |
|-----------------|---------------|-----------------------|-----------|
| Altura          | Caudal / Hora | Campo Solar           | Corriente |
| Metros          | Litros        | Potencia Mínima Total | Amperios  |
| 6,1             | 443           | 58                    | 1,5       |
| 12,2            | 432           | 65                    | 1,7       |
| 18,3            | 413           | 78                    | 2,1       |
| 24,4            | 401           | 89                    | 2,4       |
| 30,6            | 390           | 99                    | 2,6       |
| 36,6            | 382           | 104                   | 2,8       |
| 42,7            | 375           | 115                   | 3,1       |
| 48,8            | 371           | 123                   | 3,3       |
| 64,9            | 362           | 135                   | 3,6       |
| 61,0            | 345           | 141                   | 3,8       |
| 70,1            | 310           | 155                   | 4,1       |

## INSTALACIÓN CORRECTA



### NOTA:

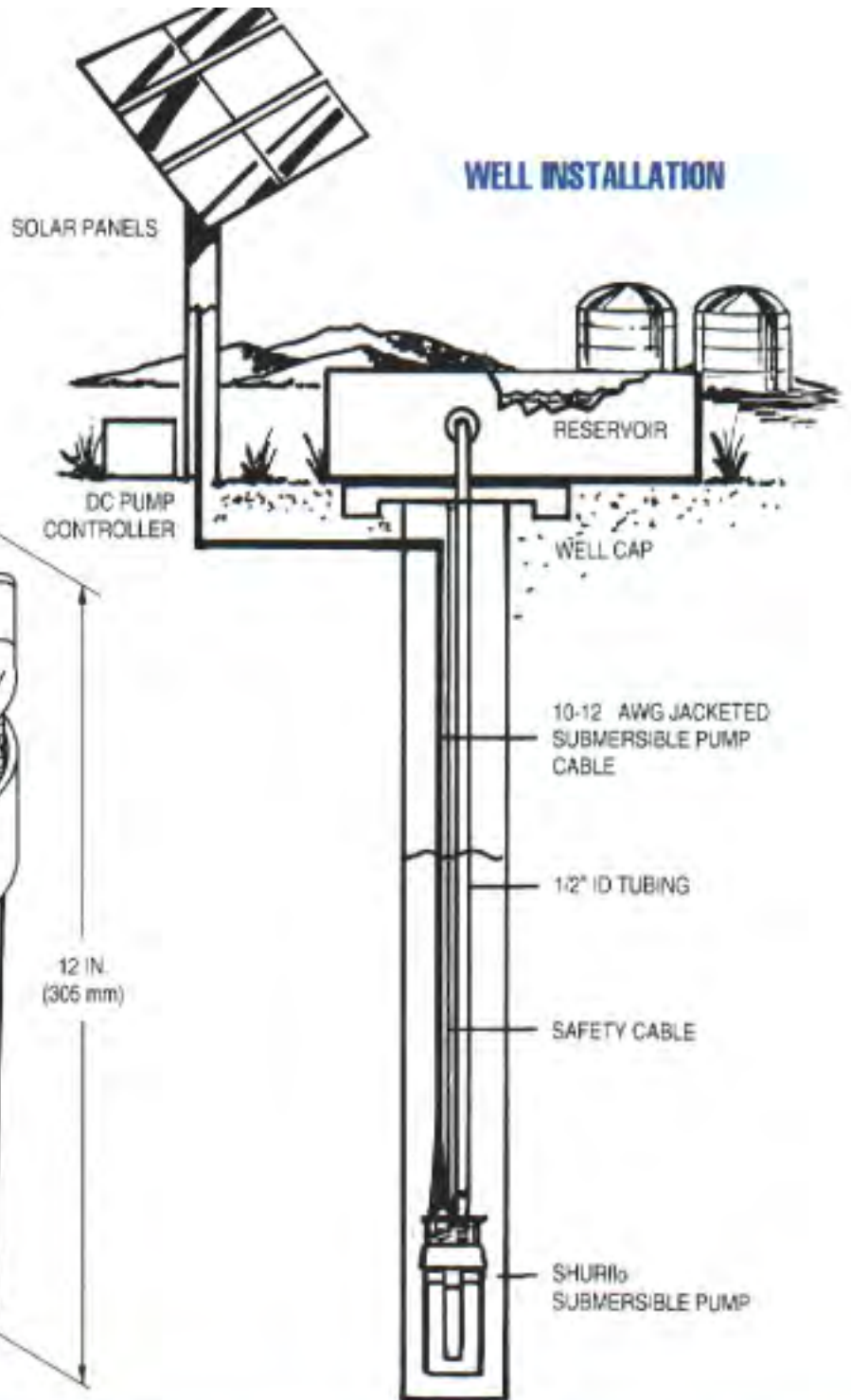
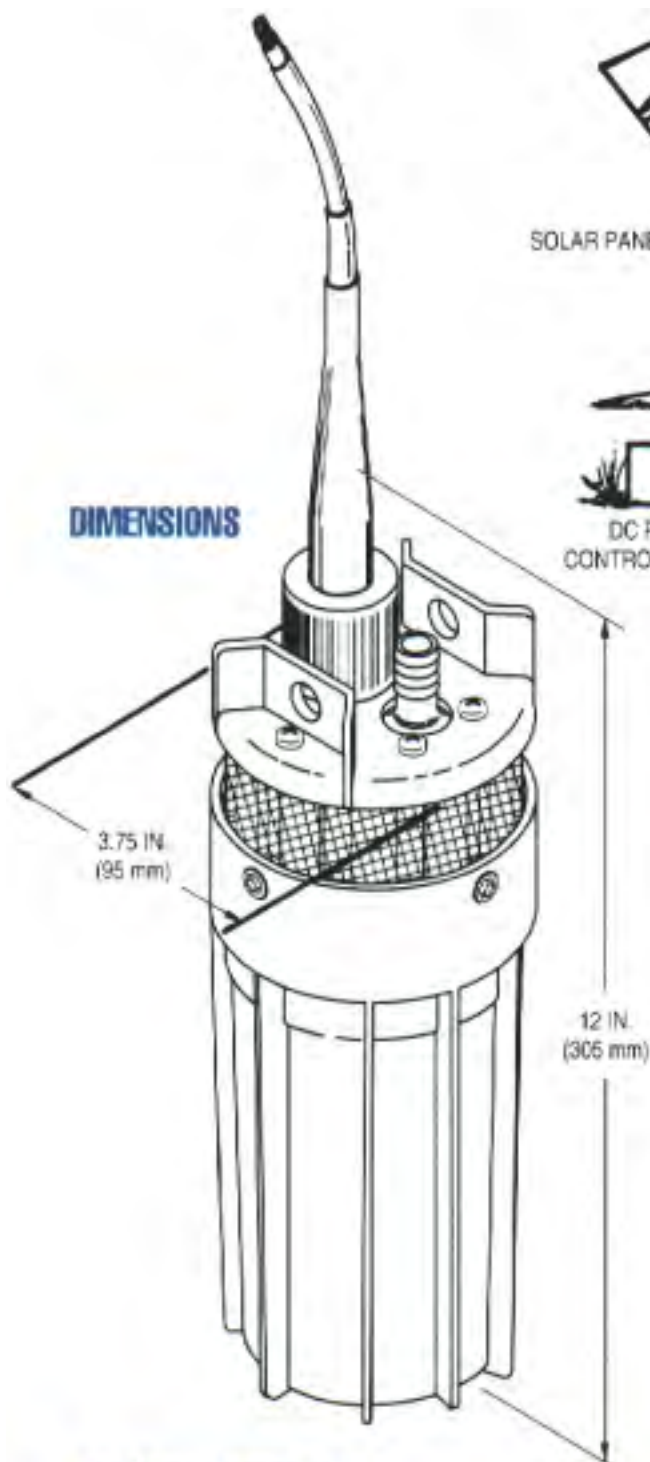
La bomba sumergible no es una bomba de presurización ni se la debe usar en situaciones "exigentes". No se debe instalar una válvula de cierre o un tanque acumulador en la línea de descarga que va al depósito de almacenaje, de lo contrario se puede dañar la bomba.

| CAUDAL A 12 VDC<br>(CON LCB-G75) |               |                       |           |
|----------------------------------|---------------|-----------------------|-----------|
| Altura                           | Caudal / Hora | Campo Solar           | Corriente |
| Metros                           | Litros        | Potencia Mínima Total | Amperios  |
| 6,1                              | 212           | 22                    | 1,2       |
| 12,2                             | 204           | 28                    | 1,5       |
| 18,3                             | 197           | 33                    | 1,8       |
| 24,4                             | 189           | 37                    | 2,0       |
| 30,6                             | 186           | 40                    | 2,1       |
| 36,6                             | 178           | 45                    | 2,4       |
| 42,7                             | 174           | 51                    | 2,7       |
| 48,8                             | 166           | 56                    | 3,0       |
| 64,9                             | 163           | 61                    | 3,3       |
| 61,0                             | 155           | 64                    | 3,4       |
| 70,1                             | 136           | 72                    | 3,9       |

| REPUESTOS BOMBA DISPONIBLES: |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| (A) Plataforma de anclaje    | (A) Carcasa                       |
| (B) Kit de cable/clavija     | (B) Juegos de filtros de pantalla |
| (C) Kit de válvula           | (C) Juntas                        |
| (D) Juego de motor           | (D) Kit de herramientas           |

# SHURflo®

## Model 9300 Series



**DISTRIBUTED BY:**

## TECHNICAL SPECIFICATIONS:

|                             |                                                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>MODEL NUMBER</b>         | 9325-043-101*                                                   |
| <b>PUMP DESIGN</b>          | Positive Displacement 3 Chamber<br>Diaphragm Pump               |
| <b>CAM</b>                  | 3.0 Degree                                                      |
| <b>MOTOR</b>                | Permanent Magnet, P/N 11-175-00,<br>Thermally Protected         |
| <b>VOLTAGE</b>              | 24 VDC Nominal                                                  |
| <b>AMPS</b>                 | 4.0 Maximum                                                     |
| <b>INTERNAL BYPASS</b>      | 105 -110 PSI Max. (7.2-7.5 BARS)                                |
| <b>MAXIMUM LIFT</b>         | 230 Feet Maximum (70 Meters)                                    |
| <b>MAXIMUM SUBMERSION</b>   | 100 Feet Maximum (30 Meters)                                    |
| <b>OUTLET PORT</b>          | 1/2" (12.7mm) Barbed Fitting for<br>1/2" (12.7mm) I.D. Tubing   |
| <b>INLET</b>                | 50 Mesh Stainless Steel Screen                                  |
| <b>MATERIALS</b>            | High Strength Engineered Plastics,<br>Stainless Steel Fasteners |
| <b>TYPICAL APPLICATIONS</b> | Potable Water Well Pump                                         |
| <b>NET WEIGHT</b>           | 6 LBS. (2.7 Kgs.)                                               |

\*CE Model Available

[www.shurflo.com](http://www.shurflo.com)

## 9300 SUBMERSIBLE PUMP FLOW CHART

| TOTAL<br>VERTICAL LIFT |        | FLOW RATE<br>PER HOUR |      | SOLAR ARRAY SIZE<br>MINIMUM TOTAL POWER RATING | CURRENT<br>AMPS |
|------------------------|--------|-----------------------|------|------------------------------------------------|-----------------|
| FEET                   | METERS | GAL.                  | LTR. | WATTS                                          |                 |
| 20                     | 6.1    | 111                   | 420  | 58                                             | 1.7             |
| 40                     | 12.2   | 109                   | 413  | 65                                             | 2.0             |
| 60                     | 18.3   | 105                   | 398  | 78                                             | 2.3             |
| 80                     | 24.4   | 103                   | 390  | 89                                             | 2.6             |
| 100                    | 30.5   | 100                   | 379  | 99                                             | 2.9             |
| 120                    | 36.6   | 95                    | 360  | 104                                            | 3.2             |
| 140                    | 42.7   | 93                    | 352  | 115                                            | 3.5             |
| 160                    | 48.8   | 89                    | 337  | 123                                            | 3.8             |
| 180                    | 54.9   | 87                    | 329  | 135                                            | 4.0             |
| 200                    | 61.0   | 84                    | 318  | 141                                            | 4.3             |
| 230                    | 70.1   | 79                    | 300  | 155                                            | 4.6             |

**NOTE:** Use of an LCB (Linear Current Booster) Unit is required for optimum performance. Minimum total power rating shows minimum array watts required to perform as shown.